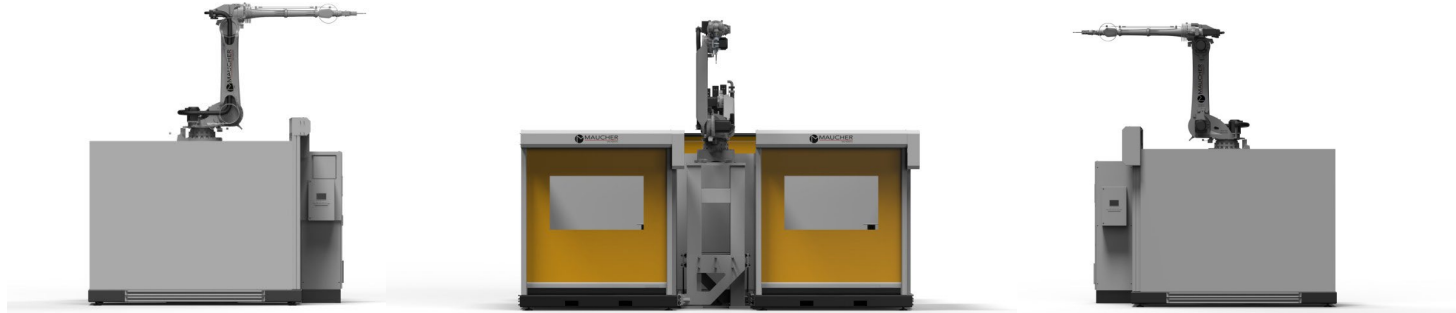
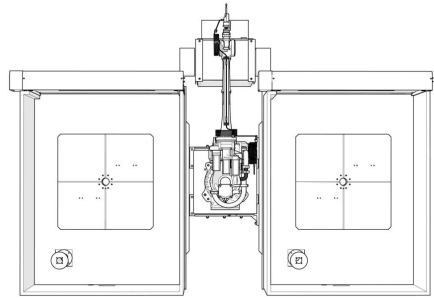
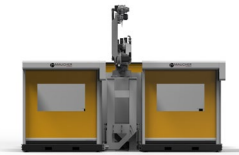


MCR-16-1-D2-Z1: CNC-Roboterzellen mit 2 interpolierenden Drehtischen



CNC-Roboterzellen mit 2 interpolierenden Drehtischen



maximale Bauteilgröße
1400*1400*1200mm

Preis/netto ab 281.950,-€

Technische Daten		Ausstattung/Beschreibung		Optionale Komponenten / Zubehör	
Robotertyp	CNC-Roboter mit 16Kg Payload auf Podest	Individuelle Fertigungszelle	für unterschiedlichste Bearbeitungen	Mobiler Barcodeleser	zur Programmverwaltung
Reichweite	3,1m	Frei positionierbar ,	optimale Produktionsflächennutzung	Vorrichtungscodierung	mittels RFID
Länge X (mm)	3250mm	Steuerung:	SINUMERIK ONE	Bauteilabfrage	via IO-Link
Breite Y (mm) beide Zellen	4800mm	Bedienung:	Tastenfeld und 19"Monitor im Schaltschrank	CAM-System	inkl. Schulung
Höhe Z (mm) inkl. Roboter	4250mm	HT8-Bedienpanel	mit 10m Kabel	Auftragsverwaltungssystem	
Arbeitsräume	2	Roboter	am Grundrahmen frei verschiebbar	Vollautomatische TCP-Vermessung	
Traglast-Drehtisch 1 oder Wendetisch	500Kg	Servo-Drehtisch	Bahntreu als 7-Achse interpolierend	Kollisionsschutzerkennung	Achse 6 und schnellem Eingang
Traglast-Drehtisch 2 oder Wendetisch	500Kg	Schallpegelreduzierung	nach DIN 45635 Zellwandausführung variabel	Analoger oder digitaler	Funkmesstaster
Bauteilgrößen (max.)	1400mm*1400mm*1200mm	Wasser- und öldichter Grundrahmen ,	an den sich bis zu 2 Roboter andocken lassen	Schnellwechselsystem mit Werkzeugwechsler x-fach	
Schnelllauf Tore mit Sichtfenster+integrierter Lichtschranke	2	Auswechselbare	Wandsegmente	Füllstandsabfrage	Medien im Grundrahmen
Anschlusswert	je nach Ausstattung	Leichte Positionierung	mittels integrierten Staplertaschen	Zusätzlicher Roboter	auf massiven Grundgestell
Bezeichnung/Bestellnummer	MCR-16-1-D2-Z1	Kompakte Bauweise	auf normalen LKW transportierbar	Servo-Wendetisch	bahntreu interpolierend
		Integriertes Rolltor	mit Endlagenabfrage, Lichtgitter und Sichtfenster	Verschiebbarer	Aufspanntisch
		LED-Leuchtleisten ,	die den technischen Zustand der Fertigungszelle anzeigen	Fertigungszelle	mit Dach
		Sicherheitstechnik	durchgängig 2-kanalig in PLd	Absauganlage	/ Fliehkraftabscheider
		Virtuelle	Arbeits- und Schutzraumüberwachung	Wandelemente	mit Fenster
		Zellenboden	mit Gitterrosten	Videoüberwachung	für den Fertigungsprozess
		Anbindung	ans Firmennetzwerk / Ethernet Anbindung	Augment-Reality	Inbetriebnahme-Wartung-Service
		CE-Konformität	nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	Zusätzliche	Roboterkalibrierung mit 80 Parametern
				Fernwartung	via VPN/ MindSphere