

MCR-16-1-D-Z1: CNC-Roboterzelle mit einem interpolierenden Drehtisch



CNC-Roboterzelle mit einem interpolierenden Drehtisch



maximale Bauteilgröße
1400*1400*1200mm

Preis/netto ab 244.500,-€

Technische Daten		Ausstattung/Beschreibung		Optionale Komponenten / Zubehör	
Robotertyp	CNC-Roboter mit 16Kg Payload auf Podest	Individuelle Fertigungszelle für unterschiedlichste Bearbeitungen		Mobiler Barcodeleser zur Programmverwaltung	
Reichweite	3,1m	Frei positionierbar , optimale Produktionsflächennutzung		Vorrichtungscodierung mittels RFID	
Länge X (mm)	3250mm	Steuerung: SINUMERIK ONE		Bauteilabfrage via IO-Link	
Breite Y (mm) beide Zellen	2350mm	Bedienung: Tastenfeld und 19"Monitor im Schaltschrank		CAM-System inkl. Schulung	
Höhe Z (mm) inkl. Roboter	4250mm	HT8-Bedienpanel mit 10m Kabel		Auftragsverwaltungssystem	
Arbeitsräume	1	Roboter am Grundrahmen frei verschiebbar		Vollautomatische TCP-Vermessung	
Traglast-Drehtisch 1 oder Wendetisch	500Kg	Servo-Drehtisch Bahntreu als 7-Achse interpolierend		Kollisionsschutzerkennung Achse 6 und schnellem Eingang	
Traglast-Drehtisch 2 oder Wendetisch	---	Schallpegelreduzierung nach DIN 45635 Zellwandausführung variabel		Analoger oder digitaler Funkmesstaster	
Bauteilgrößen (max.)	1400mm*1400mm*1200mm	Wasser- und öldichter Grundrahmen , an den sich bis zu 2 Roboter andocken lassen		Schnellwechselsystem mit Werkzeugwechsler x-fach	
Schnelllauf Tore mit Sichtfenster+integrierter Lichtschranke	1	Auswechselbare Wandsegmente		Füllstandsabfrage -Medien im Grundrahmen	
Anschlusswert	je nach Ausstattung	Leichte Positionierung mittels integrierten Staplertaschen		Zusätzlicher Roboter auf massiven Grundgestell	
Bezeichnung/Bestellnummer	MCR-16-1-D-Z1	Kompakte Bauweise auf normalen LKW transportierbar		Servo-Wendetisch bahntreu interpolierend	
		Integriertes Rolltor mit Endlagenabfrage, Lichtgitter und Sichtfenster		Verschiebbarer Aufspanntisch	
		LED-Leuchtleisten , die den technischen Zustand der Fertigungszelle anzeigen		Fertigungszelle mit Dach	
		Sicherheitstechnik durchgängig 2-kanalig in PLd		Absauganlage / Fliehkraftabscheider	
		Virtuelle Arbeits- und Schutzraumüberwachung		Wandelemente mit Fenster	
		Zellenboden mit Gitterrosten		Videoüberwachung für den Fertigungsprozess	
		Anbindung ans Firmennetzwerk / Ethernet Anbindung		Augment-Reality Inbetriebnahme-Wartung-Service	
		CE-Konformität nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG		Zusätzliche Roboterkalibrierung mit 80 Parametern	
				Fernwartung via VPN/ MindSphere	