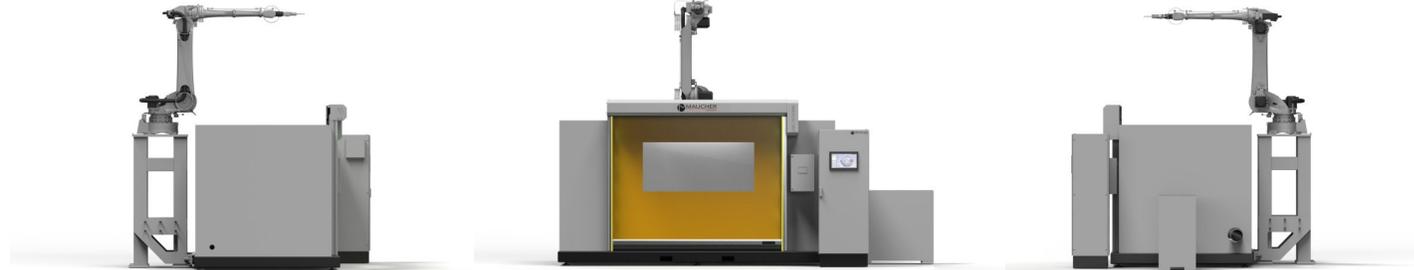
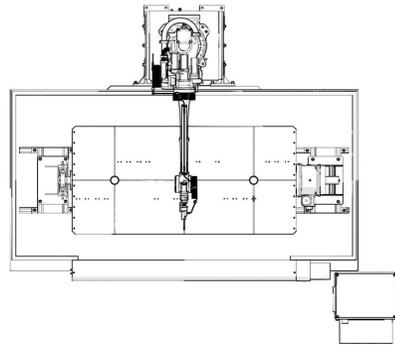


# MCR-16-1-W-Z2: CNC-Roboterzelle mit interpolierenden Wendetisch



CNC-Roboterzelle mit interpolierenden Wendetisch



maximale Bauteilgröße  
2800\*1400\*1200mm

Preis/netto ab 286.500,-€

Technische Daten		Ausstattung/Beschreibung	Optionale Komponenten / Zubehör
<b>Robotertyp</b>	CNC-Roboter mit 16Kg Payload auf Podest	<b>Individuelle Fertigungszelle</b> für unterschiedlichste Bearbeitungen	<b>Mobiler Barcodeleser</b> zur Programmverwaltung
<b>Reichweite</b>	3,1m	<b>Frei positionierbar</b> , optimale Produktionsflächennutzung	<b>Vorrichtungscodierung</b> mittels RFID
<b>Länge X (mm)</b>	4500mm	<b>Steuerung:</b> SINUMERIK ONE	<b>Bauteilabfrage</b> via IO-Link
<b>Breite Y (mm) beide Zellen</b>	2350mm	<b>Bedienung:</b> Tastenfeld und 19"Monitor im Schaltschrank	<b>CAM-System</b> inkl. Schulung
<b>Höhe Z (mm) inkl. Roboter</b>	4250mm	<b>HT8-Bedienpanel</b> mit 10m Kabel	<b>Auftragsverwaltungssystem</b>
<b>Arbeitsräume</b>	1	<b>Roboter</b> am Grundrahmen frei verschiebbar	<b>Vollautomatische</b> TCP-Vermessung
<b>Traglast-Wender</b>	500Kg	<b>Servo-Drehtisch</b> Bahntreu als 7-Achse interpolierend	<b>Kollisionsschutzerkennung</b> Achse 6 und schnellem Eingang
<b>Traglast-Wender</b>	---	<b>Schallpegelreduzierung</b> nach DIN 45635 Zellwandausführung variabel	<b>Analoger oder digitaler</b> Funkmesstaster
<b>Bauteilgrößen (max.)</b>	2800mm*1400mm*1200mm	<b>Wasser- und öldichter Grundrahmen</b> , an den sich bis zu 2 Roboter andocken lassen	<b>Schnellwechselsystem mit Werkzeugwechsler x-fach</b>
<b>Schnelllauf Tore mit Sichtfenster+integrierter Lichtschranke</b>	1	<b>Auswechselbare</b> Wandsegmente	<b>Füllstandsabfrage</b> -Medien im Grundrahmen
<b>Anschlusswert</b>	je nach Ausstattung	<b>Leichte Positionierung</b> mittels integrierten Staplertaschen	<b>Zusätzlicher Roboter</b> auf massiven Grundgestell
<b>Bezeichnung/Bestellnummer</b>	MCR-16-1-W-Z2	<b>Kompakte Bauweise</b> auf normalen LKW transportierbar	<b>Servo-Wendetisch</b> bahntreu interpolierend
		<b>Integriertes Rolltor</b> mit Endlagenabfrage, Lichtgitter und Sichtfenster	<b>Verschiebbarer</b> Aufspanntisch
		<b>LED-Leuchtleisten</b> , die den technischen Zustand der Fertigungszelle anzeigen	<b>Fertigungszelle</b> mit Dach
		<b>Sicherheitstechnik</b> durchgängig 2-kanalig in PLd	<b>Absauganlage</b> / Fliehkraftabscheider
		<b>Virtuelle</b> Arbeits- und Schutzraumüberwachung	<b>Wandelemente</b> mit Fenster
		<b>Zellenboden</b> mit Gitterrosten	<b>Videoüberwachung</b> für den Fertigungsprozess
		<b>Anbindung</b> ans Firmennetzwerk / Ethernet Anbindung	<b>Augment-Reality</b> Inbetriebnahme-Wartung-Service
		<b>CE-Konformität</b> nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG	<b>Zusätzliche</b> Roboterkalibrierung mit 80 Parametern
			<b>Fernwartung</b> via VPN/ MindSphere